

Enfriador de Vinos

EBRW-751-NI

Diseño elegante y de alta eficiencia, optimizado para la perfecta conservación y exhibición de botellas en entornos comerciales y hostelería de nivel profesional. Su acabado exterior negro, combinado con estantes especializados y un sistema avanzado de iluminación LED, garantiza una presentación sofisticada y un control térmico preciso para el sector gourmet.

Atributos clave

- ◆ Exterior en acero plastificado negro (lacado opcional), excepto el respaldo.
- ◆ Interior en acero inox AISI-304, con aristas curvas y fondo embutido.
- ◆ Puerta de apertura reversible, con sistema de cierre automático y empaque magnético (permanece abierta al superar los 90° de apertura), con marco aluminio anodizado y doble cristal con tratamiento bajo emisivo (reduce la condensación de humedad).
- ◆ Cerradura con llave, de serie.
- ◆ Doble luz interior LED 3000K.
- ◆ Estantes en AISI-304 con frontal en madera, inclinables 20°.
- ◆ Unidad condensadora ventilada.
- ◆ Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión.
- ◆ Evaporación automática del agua de descarche del evaporador.
- ◆ Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 Kg/m³, cero ODP y GWP.
- ◆ Control digital de temperatura, con eficiente gestión del consumo de energía.

Medidas y dimensiones

Largo total del mueble:	680 mm
Fondo total del mueble:	750 mm
Alto total del mueble:	2055 mm
Estantes:	6
Dimensiones del interior útil:	Fondo: 746 mm, Ancho: 528 mm, Alto: 1506 mm
Capacidad bruta:	505 Litros

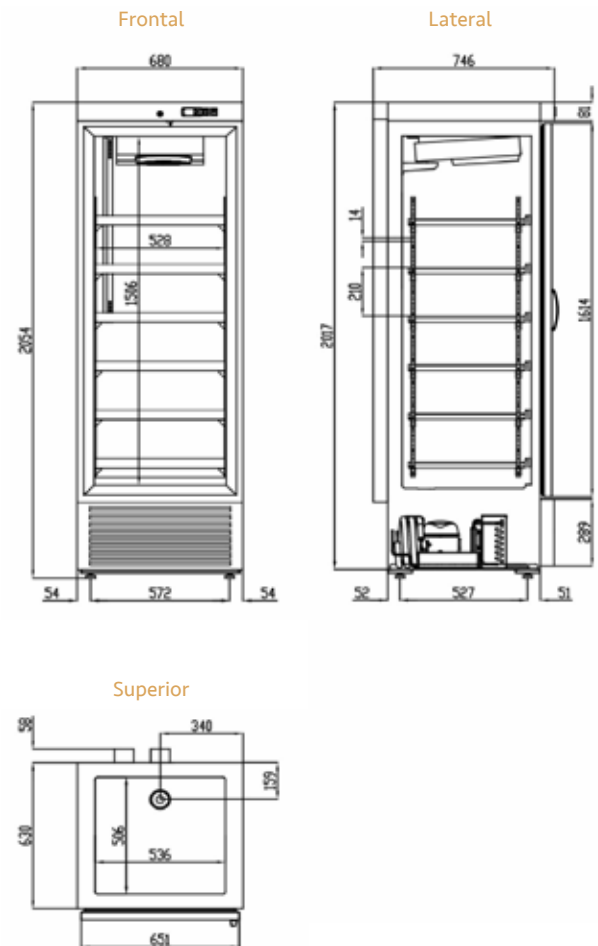
Especificaciones técnicas

Clase climática:	5 (40°C 40%HR)
Espesor aislante costado:	70 mm
Potencia:	603 W
Rango:	+2 ~ +18 °C
Refrigerante:	R-290 (Ecológico y de bajo impacto ambiental)
Voltaje / Frecuencia:	220 V / 60 Hz
Espumante:	Hidrofluoroolefina (HFO)
Enchufe:	NEMA 6-15

Comentarios: _____



Vistas



Certificaciones



Disponibilidad: _____